

DYNAFLEX 502

Epoksydowy/poliuretanowy środek do wypełniania dylatacji

WERSJE PRODUKTU

DYNAFLEX 502

OPIS DZIAŁANIA

DYNAFLEX 502 jest bardzo wytrzymałym, pół-sztwnym, dwuskładnikowym wypełniaczem dylatacji w posadzkach betonowych, zaprojektowanym w celu ochrony przed odłupywaniem krawędzi przy łączeniach.

ZASTOSOWANIE

- Do ochrony krawędzi dylatacji posadzek przed uszkodzeniami spowodowanymi przez wózki widłowe we wnętrzach magazynów, centrów dystrybucyjnych, centrów widowiskowych, obiektów sportowych, hal produkcyjnych, sklepów lub gdziekolwiek wymagany jest wypełniacz klasy A twardości Shore'a.
- Szczególnie dobrze dopasowany do wymogów kluczowych przy dużym natężeniu ruchu, gdzie konieczna jest maksymalna odporność na nacisk.
- Może być również używany do wypełniania połączeń klinowych lub kołkowych oraz do naprawy niewielkich uszkodzeń.

CECHY PRODUKTU

- Zaprojektowany specjalnie do dużych obciążeń bez ugięć.
- Wytrzymuje i absorbuje ruch kołowy i dużym nacisku generowany przez wózki widłowe, poprzez zbrojenie ścianek połączeń.
- Łatwy w użyciu, współczynnik rozcieńczania określony przez producenta.
- Szybko nabiera pełnej wytrzymałości, działając od wewnątrz na zewnątrz.
- Nie wymaga nagrzewania jeśli zostanie zeszkrobany między 12 – 24 godziną po aplikacji.
- Ulepszona stabilność koloru.
- Nadmiar wypełniacza pozostawia niewielkie plamy lub wcale ich nie zostawia.
- Zgodny z aktualnymi wymogami USDA.
- Zabezpiecza połączenia przed zanieczyszczeniami i pozwala utrzymać powierzchnię posadzki w czystości.
- Zapewnia doskonałą odporność chemiczną na większość powszechnie stosowanych w przemyśle chemikaliów.
- Eliminuje zniekształcenia mogące powstać podczas skrobania.
- Dobrze wiąże z wilgotnymi powierzchniami betonowymi.
- Może być długo składowany.
- Szybko nabiera finalnych własności – gotowy do skrobania w ciągu 12 godzin od nałożenia.
- Dostępny w niestandardowych kolorach.
- Wyprodukowany w technologii Green Engineered™ w sposób przyjazny zdrowiu i środowisku.
- Zgodny z wszelkimi wymogami dotyczącymi emisji lotnych związków organicznych (VOC).

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

- Nie używać w połączeniach narażonych na ruch, jak połączenia kompensacyjne, połączenia kontroli dynamicznej i połączeniach izolacyjnych.
- Nowe połączenia będą się rozszerzać ze względu na kurczenie się betonu. Zbyt wczesna instalacja DYNAFLEX 502 zazwyczaj skutkuje adhezyjną lub kohezyjną separacją wewnątrz połączenia. Najlepsze rezultaty uzyskuje się minimum 90 dni od wylania betonu.
- Narażenie na dużą zmienność temperatury może skutkować indukowanym termicznie oddzieleniem wypełniacza wewnątrz połączenia
- Nie stosować do połączeń zawierających stojącą wodę.
- Nie używać do zastosowań zewnętrznych, do połączeń pochylonych, wykuszonych lub w miejscach gdzie przewidywany ruch przekroczy 15% szerokości połączenia.
- Prędkość zastygania jest uzależniona od temperatury substratu; niższe temperatury zwiększają czas zastygania, wyższe – skracają go.
- DYNAFLEX 502 może ulec odbarwieniu w przypadku narażenia na bezpośrednie światło słoneczne.

INSTRUKCJE UŻYTKOWANIA

- Zażądaj aktualnej dokumentacji produktu, etykiet i arkuszy bezpieczeństwa materiału od dostawcy i przeczytaj je przed użyciem produktu.
- Warunki środowiskowe budowy, własności substratu mogą mieć znaczenie dla wyboru produktu, metod aplikacji, procedury i dawek, osiągniętego efektu i zachowania powłoki. Dokumentacja produktu daje ogólną informację właściwą w pewnych warunkach. Wymagane jest przeprowadzenie testu przez nabywcę lub wykonawcę przed zastosowaniem produktu na dużą skalę (niezależnie od innych potwierżeń werbalnych lub pisemnych), dla weryfikacji produktu i czy zakupione ilości mogą być naniesione w satysfakcjonujący sposób oraz czy osiągną pożądaną wygląd i własności w konkretnych warunkach.
- Beton powinien być wylany minimum 90 dni przed stosowaniem preparatu.
- Stabilne warunki termiczne substratu zapewniają idealne warunki do instalacji preparatu i redukują możliwość nastąpienia indukowanego termicznie odpajania i kurczenia. Minimalna wymagana temperatura substratu to 10 °C.
- Łączone powierzchnie powinny być oczyszczone z białej powłoki, gruzu, różnych pozostałości i innego materiału, które mogłyby zaburzyć własności połączeniowe wypełniacza. Zalecana procedura czyszczenia to przycinanie piłą na sucho z wykorzystaniem ostrza diamentowego nieco szerszego niż szerokość połączenia. Przycinaniu powinno towarzyszyć jednoczesne odsysanie odpadu.
- Gruntowanie nie jest zwykle konieczne, ale może być stosowane na mocno porowatych lub słabych powierzchniach betonowych, w celu zmaksymalizowania adhezji.



środki chemiczne do betonu

Nox-Crete Europe Sp. z o.o.

42-600 Tarnowskie Góry / ul. Towarowa 17 / tel. 32 732 11 00 / e-mail: info@nox-crete.pl

DYNAFLEX 502

- Należy wlać całą zawartość komponentu B do komponentu A i mieszać przez 3 minuty, używając wiertarki o zmiennej prędkości z mieszadłem. Następnie należy przelać mieszaninę do trzeciego naczynia i mieszać kolejne 2 minuty.
- Produkt nakładać za pomocą pistoletu.
- Wypełnić połączenie do wysokości 1,3 cm od górnej krawędzi. Po 15 minutach uzupełnić do poziomu lekko wystającego nad krawędź.
- Wszelkie braki powstałe w wyniku wycieku należy uzupełnić.
- Połączenia powinny zostać wypełnione na całej głębokości lub minimalnie 3,8 cm. Połączenia wycięte głębiej niż 3,8 cm mogą zostać wypełnione piaskiem do minimum 3,8 cm.
- DYNAFLEX 502 powinno zasychać minimum 12 godzin.
- Do usunięcia nadmiaru produktu po jego zaschnięciu, należy użyć ostrza wyposażonego w drapaczkę. Produkt może być również piaskowany. Najlepsze rezultaty uzyskuje się, jeśli produkt jest przycinany w ciągu 12-24 godzin od nałożenia. Po upływie 24 godzin konieczne może okazać się podgrzewanie produktu dla ułatwienia przycinania.

TABELA KALKULACJI ILOŚCI PRODUKTU (w litrach)

| mm | 2.5 | 5.0 | 7.5 | 10.0 | 12.5 | 15.0 | 17.5 | 20.0 |
|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|
| 15.0 | 26.4 | 13.2 | 8.8 | 6.6 | 5.3 | 4.4 | 3.8 | 3.3 |
| 20.0 | 19.8 | 9.9 | 6.6 | 5.0 | 4.0 | 3.3 | 2.8 | 2.5 |
| 25.0 | 15.8 | 7.9 | 5.3 | 4.0 | 3.2 | 2.6 | 2.3 | 2.0 |
| 30.0 | 13.2 | 6.6 | 4.4 | 3.3 | 2.6 | 2.2 | 1.9 | 1.7 |
| 35.0 | 11.3 | 5.7 | 3.8 | 2.8 | 2.3 | 1.9 | 1.6 | 1.4 |
| 40.0 | 9.9 | 5.0 | 3.3 | 2.5 | 2.0 | 1.7 | 1.4 | 1.3 |
| 45.0 | 8.8 | 4.4 | 2.9 | 2.2 | 1.8 | 1.5 | 1.3 | 1.1 |
| 50.0 | 7.9 | 4.0 | 2.6 | 2.0 | 1.6 | 1.3 | 1.1 | 1.0 |
| 55.0 | 7.2 | 3.6 | 2.4 | 1.8 | 1.4 | 1.2 | 1.0 | 0.9 |
| 60.0 | 6.6 | 3.3 | 2.2 | 1.7 | 1.3 | 1.1 | 0.9 | 0.8 |
| 65.0 | 6.1 | 3.0 | 2.0 | 1.5 | 1.2 | 1.0 | 0.9 | 0.8 |
| 70.0 | 5.7 | 2.9 | 1.9 | 1.4 | 1.1 | 0.9 | 0.8 | 0.7 |

OPAKOWANIE

Produkt pakowany jest w opakowania 6,8-litrowe.

PRZYDATNOŚĆ DO UŻYCIA

Termin przydatności to 1 rok. Używać przed upływem terminu podanego na opakowaniu produktu.

SKŁADOWANIE

Składować w suchych pomieszczeniach, w temperaturach od 18°C do 24°C.

DANE TECHNICZNE

| | |
|--|-------------------------|
| Gęstość | 1600 g/l |
| Zawartość stała | 100% |
| Emisja lotnych związków organicznych (VOC) | 120 g/l |
| Przechowywanie po otwarciu | ok. 1,5 godz. przy 24°C |
| Twardość „A” Shore | 85 ± 10 |
| Twardość „D” Shore | 55 ± 5 |
| Wytrzymałość na rozciąganie, ASTM D-638 | min. 400 psi |
| Wydłużenie | maks. 25% |
| Wstępne zastyganie | 6-8 godz. przy 21°C |
| Kurczliwość | brak |
| Absorpcja wody (72 godziny, ASTM D-2240) | < 0,5% |

nox-cretetm

środki chemiczne do betonu

Nox-Crete Europe Sp. z o.o.

42-600 Tarnowskie Góry / ul. Towarowa 17 / tel. 32 732 11 00 / e-mail: info@nox-crete.pl